

M-Bond / M-Bond Extra

ISO90 - M-Bond / M-Bond Extra

25-02-2025 / V 4

Beskrivelse

M-Bond er en tokomponent, epoxybaseret betonlim uden opløsningsmidler.

M-Bond (1. lag) fungerer som betonlim.

M-Bond Extra (2. lag) fungerer som fugtmembran og betonlim.

Funktioner og fordele

- Meget høj vedhæftning (til substrater og mellemlag med efterfølgende toppings).
- Multifunktionel anvendelse, som limprimer og DPM
- Inkludering af M-Bond eller M-Bond Extra gør tyndere afretningslag muligt.
- Modstandsdygtig over for slagskader og overfladeslid.
- En opløsningsmiddelfri formulering, der har en lav lugt under påføring.
- Kan bruges til at skabe en fuld DPM mellem betonen og afretningslaget.

Anvendelsesområde

Produktet anvendes som betonlim eller fugtmembran og som betonlim ved påstøbning på eksisterende beton.

Emballage

Disse produkter leveres som A+B i følgende pakker:

Enhed 6 kg (4,6 liter) - Del A: 4,5 kg, Del B: 1,5 kg

Enhed 12 kg (9,2 liter) - Del A: 9 kg, Del B: 3 kg

Del A = M-Bond A / M-Bond Extra A

Del B = M-Bond / Flowbond ESB B

Tilgængelig farve

Rød (M-Bond)

Sort (M-Bond Extra)

Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5°C og +40°C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, indtrængen af fugt og forurening.

Certifikater og godkendelser

CE enligt EN 13813

M-Bond / M-Bond Extra

Teknisk information

Udseende		A: Pigmenteret væske (M-Bond = rød, M-Bond Extra = sort) B: Klar, brugul væske
Blandingsforhold	A / B	3 / 1 i vægt 2 / 1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,3 kg/dm ³
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		60 minutter
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 6 timer Let fodtrafik: efter 24 timer Fuldt udnyttet: efter 5-7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C	Til påføring af afretningslag: Til det næste M-Bond/M-Bond Extra-lag:	Afretningslag skal påføres på klæbende (<6 timer ved +20 °C, <12 timer ved +10 °C) M-Bond / M-Bond Extra. 6 - 24 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Påføringstemperatur		+10 °C - +25 °C. Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over dugpunktet under påføring og hærdning. Temperaturen må ikke falde til under 5 °C inden for 24 timer efter påføring.
Vedhæftning til underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+10 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 75 %
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93%

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedst mulige påføringsegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlaget være mindst 3 °C over dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i de tidlige faser af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævne.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre monteringsbetingelser kan findes i vores systemdatablade og monteringsvejledninger.

Blanding

Omrør del A, før del B tilsættes. Tøm forsigtigt del B i del A. Bland med en lavhastighedsmixer og omrører, og sørg for, at materialet blandes grundigt, og sørg for at der ikke kommer luft med. Hæld til sidst materialet i en anden beholder, og bland i yderligere et minut før påføring.

Teknisk datablad

M-Bond / M-Bond Extra

Påføring

Hæld det blandede materiale på underlaget i bølger, og fordel det med en gummiskrabber, efterfulgt af udjævning med en rulle. Sørg for, at det hærdede lag er kontinuerligt, uden tørre pletter og fri for pinholes. Porøse underlag kan kræve mere end et basislag.

Ved påføring af to lag (M-Bond + M-Bond Extra) skal det sikres, at overmalingsvinduet på 6-24 timer (ved +20 °C) overholdes. Hvis overmalingstiden er længere end 24 timer, skal M-Bond slibes for at mattere den blanke overflade inden påføring af M-Bond Extra.

Dækningsgrad

M-Bond (første lag i enkelt- og dobbeltlagssystemer): ~0,5 kg/m²

M-Bond Extra (andet lag i dobbeltlagssystem): ~0,4 kg/m²

Rengøring af værktøj

Ikke-hærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Bemærk venligst

Bemærk! Foretag ikke påstøbning på en hærdet overflade, da dette vil forårsage delaminering af støbningen.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S